



I. MUNICIPALIDAD DE PUCHUNCAVÍ

RUT.: 69.060.800-6

AV. BDO. O'HIGGINS N° 70 PUCHUNCAVÍ

F. (32) 2139600

ORDEN N° 31700

ORDEN DE COMPRA MUNICIPALES

FECHA 19 01 2017

Señor (es) : ELADIO DIAZ TORRES RUT.: 09.792.059-1
Dirección : AVDA. GRAL VELASQUEZ NRO. 201, PUCHUNCAVÍ Fono/Fax: 2791177
Pedido por Departamento de: ALCALDIA

Sírva(n)se despachar (entregar) con cargo a esta Municipalidad lo siguiente:

Table with 4 columns: Cantidad, Descripción, V. Unit., Total. Row: PROVISION DE COCTEL LANZAMIENTO VERANO SEGURO 2017, 379,000, 379,000

SUBTOTAL \$ 379,000
IVA 19% \$ 72,010
TOTAL \$ 451,010

ADQUISICIONES

NOTA: ORDEN 4009-14-SE17

Administrative stamps and signatures including 'EXAMINADO 20 ENE 2017', 'UNIDAD DE CONTROL', 'ALCALDE', and 'DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS'.

NOTA: La presente orden queda nula en caso de ser adulterada. Certificamos que la compra arriba detallada está debidamente autorizada por el presupuesto y que existe saldo disponible para el pago de la misma.

Depto. o Proyecto