



**I. MUNICIPALIDAD DE PUCHUNCAVÍ**

RUT.: 69.060.800-6

AV. BDO. O'HIGGINS N° 70 PUCHUNCAVÍ

F. (32) 2139600

ORDEN N° 033212

FECHA

18	06	2018
----	----	------

**ORDEN DE COMPRA MUNICIPALES**

Señor (es) : JUAN ZAMORA BERNAL Y CIA. LTDA.

RUT.: 79.991.020-9

Dirección : LUIS CRUZ MARTINEZ S/NO, PUCHUNCAVÍ.

Fono/Fax: 6791003

Pedido por Departamento de: ALCALDIA

Sírva(n)se despachar (entregar) con cargo a esta Municipalidad lo siguiente:

Cantidad	Descripción	V. Unit.	Total
	-62 METROS DE CADENA DE 8 MM PARA LA SUJECION DE CONTENEDORES DE 1.100 LITROS EN LA VIA PUBLICA	246,760	246,760
TOTAL			\$ 246,760

IVA INCLUIDO

A  
D  
Q  
U  
S  
I  
C  
I  
O  
N  
E

NOTA: ORDEN 4008-79-SE18

IMPUTACIÓN: Sub 22 Item 04 Asig. 010-100

FIRMA 3140 19/06

**V°B° PRESUPUESTO**

**V°B° UNIDAD DE CONTROL**

**V°B° POR ORDEN DE LA SRA. ALCALDESA**  
BARBARA M. BERNAL ARANCIBIA  
DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS

**NOTA:** La presente orden queda nula en caso de ser adulterada. Certificamos que la compra arriba detallada está debidamente autorizada por el presupuesto y que existe saldo disponible para el pago de la misma.

OFICINA DE MEDIO AMBIENTE

Depto. o Proyecto