



**I. MUNICIPALIDAD DE PUCHUNCAVÍ**

RUT.: 69.060.800-6

AV. BDO. O'HIGGINS N° 70 PUCHUNCAVÍ

F. (32) 2139600

ORDEN N° 033889

FECHA

08 03 2019

**ORDEN DE COMPRA MUNICIPALES**

Señor (es) : ROMINA A. RAMIREZ LAGOS ✓

RUT. : 15.558.268-5 ✓

Dirección LOS TULIPANES 925 VINA DEL MAR

Fono/Fax: 942671695

Pedido por Departamento de: DIDECO

Sírva(n)se despachar (entregar) con cargo a esta Municipalidad lo siguiente:

Cantidad	Descripción	V. Unit.	Total
	ARRIENDO DE CARPA PARA AMBIENTACION CONMEMORACION DEL DIA DE LA MUJER 2019.	188,000	188,000

SUBTOTAL \$ 188,000 ✓  
 IVA 19% \$ 35,720 ✓  
 TOTAL \$ 223,720 ✓

NOTA: D.A. N° 435 DE FECHA 08.03.2019 ✓

A  
D  
Q  
U  
I  
S  
I  
C  
I  
O  
N  
S

IMPUTACIÓN: Sub 22 ..... Item 19 ..... Asig. 0330 de PUCHUNCAVÍ  
 FIRMA 1328 13/03/19 PRESUPUESTO MUNICIPAL

V°B° PRESUPUESTO



EDUARDO F. PRADO PEREZ

V°B° UNIDAD DE CONTROL



"POR ORDEN DE LA SRA. ALCALDESA"  
 ESTEBAN A. VERGARA VALENCIA  
 DIRECTOR ADM. Y FINANZAS (S)

**NOTA:** La presente orden queda nula en caso de ser adulterada. Certificamos que la compra arriba detallada está debidamente autorizada por el presupuesto y que existe saldo disponible para el pago de la misma.

Depto. o Proyecto D.A. N° 190 DE FECHA 24.01.2019 CONMEMORACION DIA DE LA MUJER 2019